



fuxit - 2220 2-K EP Versiegelung, vergilbungsarm, LM - frei -

Artikelnummer 200-2220

Einsatzbereiche

fuxit - 2220 wird als vergilbungsarme, farbige Versiegelung eingesetzt.

Produktbeschreibung

fuxit - 2220 ist eine vergilbungsarme, farbige, gefüllte, lösemittelarme, 2-komponentige Beschichtungsmasse auf Basis Epoxid/Aminharz zur Herstellung von Walzbelägen und Deckversiegelungen. fuxit - 2200 kann auch zur Herstellung von Deckbelägen mit rutschhemmenden Eigenschaften auf abgesandeten Untergründen verwendet werden.

Standardfarben

RAL 1000 Grünbeige		RAL 5024 Pastellblau		RAL 7032 Kieselgrau	
RAL 1002 Sandgelb		RAL 6011 Resedagrün		RAL 7035 Lichtgrau	
RAL 1011 Braunbeige		RAL 7006 Beigegrau		RAL 7040 Fenstergrau	
RAL 1015 Hellelfenbein		RAL 7008 Khakigrau		RAL 8004 Kupferbraun	
RAL 1019 Graubeige		RAL 7030 Steingrau		RAL 8012 Rotbraun	

Standardfarben

RAL 3016



Korallenrot

RAL 7031



Blaugrau

RAL 9010



Reinweiß

Sonderfarben - Aufschlag +0,80 €/kg

RAL 1014



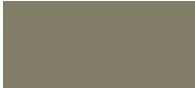
Elfenbein

RAL 3020



Verkehrsrot

RAL 7002



Olivgrau

RAL 1021



Rapsgelb

RAL 5002



Ultramarinblau

RAL 7011



Eisengrau

RAL 2000



Gelborange

RAL 5021



Wasserblau

RAL 7016



Anthrazitgrau

RAL 3002



Karminrot

RAL 6021



Blassgrün

RAL 7023



Betongrau

RAL 3012



Beigerot

RAL 6034



Pastelltürkis

RAL 8023



Orangebraun

Sonderfarben - Aufschlag +1,70 €/kg

RAL 1003



Signalgelb

RAL 3004



Purpurrot

RAL 5014



Taubenblau

RAL 1028



Melonengelb

RAL 5010



Enzianblau

RAL 6018



Gelbgrün

RAL 2010



Signalorange

RAL 5012



Lichtblau

Technische Daten Flüssigzustand

Festkörpergehalt	99.70%
------------------	--------

Technische Daten Flüssigzustand

Dichte (20°C) g/cm³	1.24g/cm³
Viskosität (20°C) in mPas	1600-1900
Farben	siehe fuxrad Farbkarte
Haltbarkeit trocken und dunkel gelagert bei 10 - 20 °C in Monaten	6 Monate

Technische Daten Festzustand

Haftabzugsfestigkeit (DIN ISO 4624) mind. in N/mm²	3.50N/mm²
Dichte (20°C) g/cm³	1.24g/cm³

Technische Daten Allgemein

Materialverbrauch in Gramm/m²	600-1000
Mischverhältnis A : B : [C] im Massen - %	100:22
Verarbeitungstemperatur in °C	10-30
Verarbeitungszeit/Topfzeit in Minuten bei 20°C und 75% rel. LF	20
Begehbarkeit bei 20°C / 75 % rel. LF in Stunden	12-16
GIS - Code	RE 2
Mindestbestellmenge	25.00

Hinweise

Bei den Kenndaten handelt es sich um von uns ermittelte Annäherungswerte, die Haftungsansprüche ausschließen.

Untergrundanforderungen

Der mit fuxit - 2220 zu beschichtende Untergrund muss tragfähig, sauber, staub-, fett- und

trennmittelfrei sein. fuxit - 2220 kann direkt auf eine Grundierung, auf eine (abgesandete) Ausgleichsschicht oder auf einen zu überarbeitenden Deckbelag auf Basis EP/Aminharz, PUR oder UP appliziert werden

Mischen

fuxit - 2220 wird im erforderlichen Mengenverhältnis in 2-Komponenten-Gebinden geliefert. Komponente B wird vollständig! in die vorher aufgerührte Komponente A entleert; anschließend wird mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk (Rührkopfdurchmesser mind. 15 % des Gebindedurchmessers) mind. 2 Minuten, in jedem Fall aber bis zur vollständigen, gleichmäßigen Durchmischung gerührt. Insbesondere bei niedrigen Temperaturen ist es sehr wichtig, dass Ränder und Ecken des Gebindes gut erfasst werden; andernfalls können unvermischt Harzbestandteile die vollständige Durchhärtung behindern. Ggf. ist die Mischung umzutopfen und erneut kurz zu durchmischen. Das Einröhren von Luft ist zu vermeiden.

Überbeschichtung

Sofern eine weitere Beschichtung (z.B. Mattierung) auf fuxit - 2220 appliziert werden soll, hat dies innerhalb 48 Stunden (bei ca. 20° C) zu erfolgen. Andernfalls muss der Belag mit einem feinen Schleifvlies vollflächig angeschliffen und anschließend staubfrei abgesaugt werden.

Applikation

fuxit - 2220 wird auf die zu beschichtende Fläche gegossen und mittels Gummischeibe oder Spachtel gleichmäßig verteilt. Die Auftragsmenge sollte 300 g/m² nicht unterschreiten, da andernfalls keine ordentlicher Deckung gewährleistet ist. Optimale Ergebnisse werden bei einer Auftragsmenge von ca. 600-1.000 g/m² erzielt. Anschließend wird je nach gewünschter Struktur mit einer lang- oder kurzfloorigen Walze nachgewalzt. Sollen Farbchips oder andere Materialien in den Deckbelag eingestreut werden, hat dies innerhalb der Abbindezeit (bei 20 ° C ca. 1-2 Stunden) zu erfolgen.

Zusatzmöglichkeiten der optischen Gestaltung

Zur Veränderung der Oberflächenoptik können zusätzlich in das noch nicht erhärtete Beschichtungsmaterial Farbchips oder andere Designelemente eingestreut werden.

Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M044). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

Notfallmaßnahmen

Im Falle von gesundheitlichen Komplikationen bei der Verarbeitung und im Umgang mit diesem Produkt sofort ärzlichen Tat aufsuchen und Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.

Entsorgung

Restlos entleerte Gebinde sind als Baumüll zu entsorgen oder als Metallschrott der Wiederverwertung zuzuführen. Ausgehärtetes Reaktionsharzharzmaterial ist als Baumüll zu entsorgen.

Wichtiger Hinweis - Oberflächenverhalten

Witterungseinflüsse und auch UV - Belastung (Sonne und/oder Kunstlicht) führen bei diesem Produkt

je nach Intensität und auch Farbe (bei pigmentierten Produkten) zu Farbtonveränderungen. Ebenso können sog. Kreidungserscheinungen zu einer veränderten Oberflächenoptik führen. Durch den Einsatz von bestimmten Medien sowohl aus dem chemischen Bereich (Reinigungsmittel bzw. Desinfektionsmittel) wie auch aus dem Lebensmittelbereich (Rotwein, Essig, Kaffee, Cola, usw.) können ebenfalls Veränderungen der Oberfläche und somit optische Veränderungen eintreten. Nach der Ingebrauchnahme wird ein Reaktionsharz-Fußboden in der Regel sehr starken mechanischen Einflüssen ausgesetzt, wodurch die Oberfläche verkratzt. Es kommt zu einem sog. Weißbruch. Diese Kratzer sind je nach Intensität und auch je nach wiederkehrender Beanspruchung sichtbar. In allen Fällen ist die mechanische und auch chemische Gebrauchstüchtigkeit des Produktes nicht beeinträchtigt.

Gerätereinigung

Nach Beendigung der Beschichtungsarbeiten oder auch bei längerem Gebrauch wird empfohlen die eingesetzten Werkzeuge (auch Anmischmaschinen) mit Spezialreiniger (fuxit - 9600) zu reinigen. Davon ausgeschlossen sind saugende Walzen und zum Teil Pinsel.

CE Kennzeichnung

Die DIN EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" (Januar 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o. g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Dekopaint-Richtlinie (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ Lb) beträgt: Stufe II (ab 2010) < 500 g/l VOC. Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 500 g/l VOC.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Der Anwender/Verarbeiter ist in auf der Grundlage unserer Angaben jedoch in keiner Weise von der Verpflichtung seiner Prüfpflicht entbunden. Wir weisen hiermit außerordentlich auf die Notwendigkeit von Prüfungen hin, die für den vorgesehenen Verwendungszweck, unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht, auszuführen sind.

Lagerung

Die Lagerung unserer Produkte sollte, wenn möglich unter Normalklima (+10 bis 18 °C) und unter trockenen und nicht direkt der Sonneneinstrahlung unterliegenden Räumlichkeiten stattfinden. Zu hohe und auch zu niedrige Temperaturen führen zu erheblichen Verkürzungen der Mindesthaltbarkeit, sowie auch zu Beeinträchtigungen der Gebrauchsfähigkeit. Die Angaben in diesem Datenblatt zu klimatischen Bedingungen sind einzuhalten.

Zertifikate

