



# fuxit - 2110 2-K EP flexible Verlaufbeschichtung, LM - frei -

Artikelnummer 200-2110

## Einsatzbereiche

fuxit - 2110 wird als flexibilisierte, selbstverlaufende Deckbeschichtung in fast allen RAL - Farbtönen eingesetzt.

## Produktbeschreibung

fuxit - 2110 ist eine flexibilisierte farbige, gefüllte, lösemittelfreie, 2-komponentige Beschichtungsmasse auf Basis Epoxid/Aminharz zur Herstellung von selbstverlaufenden Deckbelägen und Dekorbelägen mit Chipseinstreuung. fuxit - 2110 kann auch zur Herstellung von Deckbelägen mit rutschhemmenden Eigenschaften verwendet werden.

## Standardfarben

### RAL 1000

Grünbeige



### RAL 5024

Pastellblau



### RAL 7032

Kieselgrau



### RAL 1002

Sandgelb



### RAL 6011

Resedagrün



### RAL 7035

Lichtgrau



### RAL 1011

Braunbeige



### RAL 7006

Beigegräu



### RAL 7040

Fenstergräu



### RAL 1015

Hellelfenbein



### RAL 7008

Khakigräu



### RAL 8004

Kupferbraun



### RAL 1019

Graubeige



### RAL 7030

Steingräu



### RAL 8012

Rotbraun



## Standardfarben

**RAL 3016**  
Korallenrot



**RAL 7031**  
Blaugrau



**RAL 9010**  
Reinweiß



## Sonderfarben - Aufschlag +0,80 €/kg

**RAL 1014**  
Elfenbein



**RAL 3020**  
Verkehrsrot



**RAL 7002**  
Olivgrau



**RAL 1021**  
Rapsgelb



**RAL 5002**  
Ultramarinblau



**RAL 7011**  
Eisengrau



**RAL 2000**  
Gelborange



**RAL 5021**  
Wasserblau



**RAL 7016**  
Anthrazitgrau



**RAL 3002**  
Karminrot



**RAL 6021**  
Blassgrün



**RAL 7023**  
Betongrau



**RAL 3012**  
Beigerot



**RAL 6034**  
Pastelltürkis



**RAL 8023**  
Orangebraun



## Sonderfarben - Aufschlag +1,70 €/kg

**RAL 1003**  
Signalgelb



**RAL 3004**  
Purpurrot



**RAL 5014**  
Taubenblau



**RAL 1028**  
Melonengelb



**RAL 5010**  
Enzianblau



**RAL 6018**  
Gelbgrün



**RAL 2010**  
Signalorange



**RAL 5012**  
Lichtblau



## Technische Daten Flüssigzustand

Festkörpergehalt

99.00%

### Technische Daten Flüssigzustand

Dichte (20°C) g/cm <sup>3</sup>	1.45g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (20°C) in mPas	1900-2400
Farben	siehe fuxrad Farbkarte
Haltbarkeit trocken und dunkel gelagert bei 10 - 20 °C in Monaten	6 Monate

### Technische Daten Festzustand

Haftabzugsfestigkeit (DIN ISO 4624) mind. in N/mm <sup>2</sup>	3.50N/mm <sup>2</sup>
Dichte (20°C) g/cm <sup>3</sup>	1.45g/cm <sup>3</sup>

### Technische Daten Allgemein

Materialverbrauch in Gramm/m <sup>2</sup>	1700-2500
Mischverhältnis A : B : [C] im Massen - %	100:18
Verarbeitungstemperatur in °C	15-30
Verarbeitungszeit/Topfzeit in Minuten bei 20°C und 75% rel. LF	20
Begehbarkeit bei 20°C / 75 % rel. LF in Stunden	12-16
GIS - Code	RE 1
Mindestbestellmenge	25.00

## Hinweise

Bei den Kenndaten handelt es sich um von uns ermittelte Annäherungswerte, die Haftungsansprüche ausschließen.

## Untergrundanforderungen

Der mit fuxit - 2110 zu beschichtende Untergrund muss sauber, staub-, fett- und trennmittelfrei sein.

fuxit - 2110 kann direkt auf eine Grundierung, auf eine Ausgleichsschicht oder auf einen zu überarbeitenden Deckbelag –jeweils auf Basis EP/Aminharz- appliziert werden.

## Mischen

fuxit - 2110 wird im erforderlichen Mengenverhältnis in 2-Komponenten-Gebinden geliefert. Komponente B wird vollständig! in die vorher aufgerührte Komponente A entleert; anschließend wird mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk (Rührkopfdurchmesser mind. 15 % des Gebindedurchmessers) mind. 2 Minuten, in jedem Fall aber bis zur vollständigen, gleichmäßigen Durchmischung gerührt. Insbesondere bei niedrigen Temperaturen ist es sehr wichtig, dass Ränder und Ecken des Gebindes gut erfasst werden; andernfalls können unvermischte Harzbestandteile die vollständige Durchhärtung behindern. Ggfs. ist die Mischung umzutopfen und erneut kurz zu durchmischen. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden.

## Überbeschichtung

Sofern eine weitere Beschichtung (z.B. Mattierung oder transparenter Deckbelag) auf fuxit - 2110 appliziert werden soll, hat dies innerhalb 48 Stunden (bei ca. 20° C) zu erfolgen. Andernfalls muss der Belag mit einem feinen Schleifvlies vollflächig angeschliffen und anschließend staubfrei abgesaugt werden.

## Applikation

fuxit - 2110 wird auf die zu beschichtende Fläche gegossen und mittels Zahnleiste (z.B. Polyplan Nr. 25), gezahntem Gummischieber oder Spachtel gleichmäßig verteilt. Die Auftragsmenge darf 1400 g/m<sup>2</sup> nicht unterschreiten, da andernfalls kein ordentlicher Verlauf gewährleistet ist. Optimale Ergebnisse werden bei einer Auftragsmenge von ca. 1700 g/m<sup>2</sup> erzielt. Beachten Sie, dass bei niedrigen Temperaturen die Viskosität erhöht ist und dann u.U. mit abgenutzten Zahnleisten zu wenig Material appliziert wird um einen guten Verlauf zu gewährleisten. Zahnleisten nutzen sich insbesondere bei Quarzsand oder anderen abrasiven Materialien in der vorgehenden Schicht- bei der Applikation ab; auf regelmäßigen Wechsel ist zu achten. Sofern Farbchips oder andere Materialien in den Deckbelag eingestreut werden sollen, hat dies innerhalb der Abbindezeit (bei 20 ° C ca. 2-3

Stunden) zu erfolgen. Bei Chipsbelägen sollte etwa 20-30 Minuten mit dem Abstreuen gewartet werden, damit das verlegte Material nicht mehr fließt und die Chipseinstreuung gleichmäßig bleibt. Bei sehr niedrigen Temperaturen sollte das Material mit einer Stachelwalze nachbehandelt werden, damit optimaler Verlauf und Entlüftung gewährleistet sind.

## **Zusatzmöglichkeiten der optischen Gestaltung**

Zur Veränderung der Oberflächenoptik können zusätzlich in das noch nicht erhärtete Beschichtungsmaterial Farbchips oder andere Designelemente eingestreut werden.

## **Schutzmaßnahmen**

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M044). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

## **Notfallmaßnahmen**

Im Falle von gesundheitlichen Komplikationen bei der Verarbeitung und im Umgang mit diesem Produkt sofort ärztlichen Tat aufsuchen und Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.

## **Entsorgung**

Restlos entleerte Gebinde sind als Baumüll zu entsorgen oder als Metallschrott der Wiederverwertung zuzuführen. Ausgehärtetes Reaktionsharzharzmaterial ist als Baumüll zu

entsorgen.

## **Wichtiger Hinweis - Oberflächenverhalten**

Witterungseinflüsse und auch UV - Belastung (Sonne und/oder Kunstlicht) führen bei diesem Produkt je nach Intensität und auch Farbe (bei pigmentierten Produkten) zu Farbtonveränderungen. Ebenso können sog. Kreidungserscheinungen zu einer veränderten Oberflächenoptik führen. Durch den Einsatz von bestimmten Medien sowohl aus dem chemischen Bereich (Reinigungsmittel bzw. Desinfektionsmittel) wie auch aus dem Lebensmittelbereich (Rotwein, Essig, Kaffee, Cola, usw.) können ebenfalls Veränderungen der Oberfläche und somit optische Veränderungen eintreten. Nach der Ingebrauchnahme wird ein Reaktionsharz-Fußboden in der Regel sehr starken mechanischen Einflüssen ausgesetzt, wodurch die Oberfläche verkratzt. Es kommt zu einem sog. Weißbruch. Diese Kratzer sind je nach Intensität und auch je nach wiederkehrender Beanspruchung sichtbar. In allen Fällen ist die mechanische und auch chemische Gebrauchstüchtigkeit des Produktes nicht beeinträchtigt.

## **Gerätereinigung**

Nach Beendigung der Beschichtungsarbeiten oder auch bei längerem Gebrauch wird empfohlen die eingesetzten Werkzeuge (auch Anmischmaschinen) mit Spezialreiniger (fuxit - 9600) zu reinigen. Davon ausgeschlossen sind saugende Walzen und zum Teil Pinsel.

## **CE Kennzeichnung**

Die DIN EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" (Januar 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o. g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

## Dekopaint-Richtlinie (EU 2004/42/EG)

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ Lb) beträgt: Stufe II (ab 2010) < 500 g/l VOC. Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 500 g/l VOC.

## Rechtshinweise

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Der Anwender/Verarbeiter ist in auf der Grundlage unserer Angaben jedoch in keinsten Weise von der Verpflichtung seiner Prüfpflicht entbunden. Wir weisen hiermit außerordentlich auf die Notwendigkeit von Prüfungen hin, die für den vorgesehenen Verwendungszweck, unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht, auszuführen sind.

## Lagerung

Die Lagerung unserer Produkte sollte, wenn möglich unter Normalklima (+10 bis 18 °C) und unter trockenen und nicht direkt der Sonneneinstrahlung unterliegenden Räumlichkeiten stattfinden. Zu hohe und auch zu niedrige Temperaturen führen zu erheblichen Verkürzungen der Mindesthaltbarkeit, sowie auch zu Beeinträchtigungen der Gebrauchsfähigkeit. Die Angaben in diesem Datenblatt zu klimatischen Bedingungen sind einzuhalten.

## Zertifikate

