



# fuxit - 1042 2-K EP Schnellharz, LM - frei

Artikelnummer 100-1042

## Einsatzbereiche

fuxit - 1042 ist ein beschleunigtes Standardharz zur Verwendung als Grundierung oder Bindemittel für Kunstharzmörtel.

## Produktbeschreibung

fuxit - 1042 ist eine schnellhärtende, transparente, lösemittelfreie, 2-komponentige Grundierung auf Basis Epoxid/Aminharz für vorwiegend zementäre Untergründe. Das Produkt kann auch zur Verfüllung von Rissen und zur Herstellung von Mörtelmischungen eingesetzt werden. Das Produkt wird besonders empfohlen, wenn schnell überbeschichtet werden soll, z.B. bei Reparaturflächen oder kleinen Flächen. Das Produkt hat eine Verarbeitungszeit von ca. 15 min., ist fest nach ca. 3 Stunden und nach ca. 4 bis 5 Stunden begehbar (bei 20°C).

Technische Daten Flüssigzustand	
Festkörpergehalt	99.70%
Dichte (20°C) g/cm <sup>3</sup>	1.10g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (20°C) in mPas	1300-1600
Farben	transparent
Haltbarkeit trocken und dunkel gelagert bei 10 - 20 °C in Monaten	12 Monate

Technische Daten Festzustand	
Haftabzugsfestigkeit (DIN ISO 4624) mind. in N/mm <sup>2</sup>	3.50N/mm <sup>2</sup>

### Technische Daten Festzustand

Dichte (20°C) g/cm <sup>3</sup>	1.10g/cm <sup>3</sup>
---------------------------------	-----------------------

### Technische Daten Allgemein

Materialverbrauch in Gramm/m <sup>2</sup>	300-700
Mischverhältnis A : B : [C] im Massen - %	100:38
Verarbeitungstemperatur in °C	10-25
Verarbeitungszeit/Topfzeit in Minuten bei 20°C und 75% rel. LF	15
Begehbarkeit bei 20°C / 75 % rel. LF in Stunden	3
GIS - Code	RE 1
Mindestbestellmenge	25.00

## Hinweise

Bei den Kenndaten handelt es sich um von uns ermittelte Annäherungswerte, die Haftungsansprüche ausschließen.

## Untergrundanforderungen

Die Restfeuchte des Untergrundes darf bei zementären Systemen 3,5 M.-%, bei anhydritgebundenen Systemen 0,5 M.-% nicht übersteigen. Der Untergrund muss vor der Applikation kugelgestrahlt, gebürstet oder gefräst werden. Anschließend ist der Untergrund staubfrei zu saugen. Weichzonen, Schlämmschichten, Verunreinigungen auf dem Unterboden, Öl, Fett, Hohlstellen und Risse sind vorher zu entfernen bzw. zu schließen. Der Untergrund muss trocken und tragfähig sein. fuxit - 1042 kann zum kraftschlüssigen Verfüllen von Rissen eingesetzt werden; bitte beachten Sie hier die entsprechenden Vorschriften und Richtlinien zur Rissbehandlung, z.B. Rili-SiB, ZTV Riss. Die Haftabzugsfähigkeit des vorbehandelten Untergrundes muss sollte 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen.

## Mischen

fuxit - 1042 wird im erforderlichen Mengenverhältnis in 2-Komponenten-Gebinden geliefert. Komponente B wird vollständig in die vorher aufgerührte Komponente A entleert; anschließend wird mit einem geeigneten elektrischen Rührwerk (Rührkopfdurchmesser mind. 15 % des Gebindedurchmessers) mind. 2 Minuten, in jedem Fall aber bis zur vollständigen, gleichmäßigen Durchmischung gerührt. Insbesondere bei niedrigen Temperaturen ist es sehr wichtig, dass Ränder und Ecken des Gebindes gut erfasst werden; andernfalls können unvermischte Harzbestandteile die vollständige Durchhärtung behindern. Ggfs. ist die Mischung umzutopfen und erneut kurz zu durchmischen. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden.

## Überbeschichtung

Die Überbeschichtung von fuxit - 1042 hat innerhalb 24 Stunden (bei ca. 20° C) zu erfolgen. Andernfalls muss der Belag vorher vollständig abgesandet oder anschließend mit einem feinen Schleifvlies vollflächig angeschliffen und anschließend staubfrei abgesaugt werden.

## Applikation

fuxit - 1042 wird auf die zu beschichtende Fläche gegossen und mittels Gummischieber, Spachtel oder auch mittels Walze gleichmäßig verteilt. Dabei ist darauf zu achten, dass eine vollständige, porenfreie und filmbildende Benetzung des Untergrundes erfolgt. Die Auftragsmenge liegt zwischen 300 und 700 g/m<sup>2</sup>. Optimale Ergebnisse werden bei einer Auftragsmenge von ca. 600 g/m<sup>2</sup> erzielt. fuxit - 1042 kann nach dem Auftragen nachgewalzt werden. Sofern Löcher und Abplatzungen im Untergrund vorhanden sind, die nicht geschlossen wurden, empfiehlt sich nachwalzen nicht, da andernfalls das Material mit der Walze aus den Vertiefungen entfernt wird. Bei porigen oder nicht völlig staubfreien Untergründen kann nachwalzen zur Porenbildung führen. fuxit - 1042 kann nach der Applikation leicht bis vollflächig mit Quarzsand (Körnung ca. 0,3 – 0,8 mm) oder anderen Abstreumaterialien abgestreut werden.

## Schutzmaßnahmen

Hinweise zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und

den Richtlinien der chemischen Industrie über den Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M044). Die einschlägigen Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

## **Notfallmaßnahmen**

Im Falle von gesundheitlichen Komplikationen bei der Verarbeitung und im Umgang mit diesem Produkt sofort ärztlichen Rat aufsuchen und Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.

## **Entsorgung**

Restlos entleerte Gebinde sind als Baumüll zu entsorgen oder als Metallschrott der Wiederverwertung zuzuführen. Ausgehärtetes Reaktionsharzmaterial ist als Baumüll zu entsorgen.

## **Wichtiger Hinweis - Oberflächenverhalten**

Dieses Produkt ist eine sog. Unterschicht oder auch Zwischenschicht, welche sich nicht zur Verlegung und Nutzung als oberste Schicht eines Systems (Deckbelag) eignet. Witterungseinflüsse und auch UV - Belastung (Sonne und/oder Kunstlicht) führen bei diesem Produkt je nach Intensität und auch Farbe (bei pigmentierten Produkten) zu Farbtonveränderungen. Ebenso können sog. Kreidungserscheinungen zu einer veränderten Oberflächenoptik führen. Durch den Einsatz von bestimmten Medien sowohl aus dem chemischen Bereich (Reinigungsmittel bzw. Desinfektionsmittel) wie auch aus dem Lebensmittelbereich (Rotwein, Essig, Kaffee, Cola, usw.) können ebenfalls Veränderungen der Oberfläche und somit optische Veränderungen eintreten. Nach der Ingebrauchnahme wird ein Reaktionsharz-Fußboden in der Regel sehr starken mechanischen

Einflüssen ausgesetzt, wodurch die Oberfläche verkratzt. Es kommt zu einem sog. Weißbruch. Diese Kratzer sind je nach Intensität und auch je nach wiederkehrender Beanspruchung sichtbar. In allen Fällen ist die mechanische und auch chemische Gebrauchstüchtigkeit des Produktes nicht beeinträchtigt.

## **Gerätereinigung**

Nach Beendigung der Beschichtungsarbeiten oder auch bei längerem Gebrauch wird empfohlen die eingesetzten Werkzeuge (auch Anmischmaschinen) mit Spezialreiniger (fuxit - 9600) zu reinigen. Davon ausgeschlossen sind saugende Walzen und zum Teil Pinsel.

## **CE Kennzeichnung**

Die DIN EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen" (Januar 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o. g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

## **Dekopaint-Richtlinie (EU 2004/42/EG)**

Der Grenzwert für Produkte im gebrauchsfertigen Zustand (Produkttyp nach Tabelle IIA j Typ Lb) beträgt: Stufe II (ab 2010) < 500 g/l VOC. Dieses Produkt enthält im gebrauchsfertigen Zustand weniger als 500 g/l VOC.

## **Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Der Anwender/Verarbeiter ist in auf der Grundlage unserer Angaben jedoch in keinsten Weise von der Verpflichtung seiner Prüfpflicht entbunden. Wir weisen hiermit außerordentlich auf die Notwendigkeit von Prüfungen hin, die für den vorgesehenen Verwendungszweck, unter den

jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht, auszuführen sind.

## Lagerung

Die Lagerung unserer Produkte sollte, wenn möglich unter Normalklima (+10 bis 18 °C) und unter trockenen und nicht direkt der Sonneneinstrahlung unterliegenden Räumlichkeiten stattfinden. Zu hohe und auch zu niedrige Temperaturen führen zu erheblichen Verkürzungen der Mindesthaltbarkeit, sowie auch zu Beeinträchtigungen der Gebrauchsfähigkeit. Die Angaben in diesem Datenblatt zu klimatischen Bedingungen sind einzuhalten.

## Zertifikate

